

**ZENOIS**  
IMPLANT SYSTEM



**ZENOIS**  
IMPLANT SYSTEM  
**种植体**

**ZENOIS 种植体系统**  
总代理：北京埃蒙医疗器械有限公司  
地址：北京市朝阳区朝阳路69号  
1号楼4单元5层0503室  
电话：010-53383093  
网址：www.icm-implants.com  
邮箱：icmimplant@126.com

**ZENOIS CO.,LTD**  
Beijing Emmon Medical Devices Co. Ltd.  
Room 0503,Unit 4,Building 1,No.69 Chaoyang Road,  
Chaoyang District,Beijing  
Tel: 010-53383093  
Web: www.icm-implants.com  
Email: icmimplant@126.com

制造公司

**SDM**  
implant

**SDM**  
implant



## SDM公司 SDM Co.,Ltd

SDM是于2007年成立的全球化医疗器械专业制造业，基于打造世界最高品质的公司信念，为了持续的改善品质，SDM努力通过研究和开发，为增进人类的健康而付诸努力。

SDM通过持续的研究人力投资，构筑了R&D中心，主导着各种新产品的开发，并于2008年获得风险企业认证和FDA 501(K)。

此外，作为全球化医疗器械专业制作企业，SDM还面向美国、墨西哥、欧洲和亚洲等全世界20多个国家生产和出口牙科用种植体、牙科用材料和一般医疗器械等。

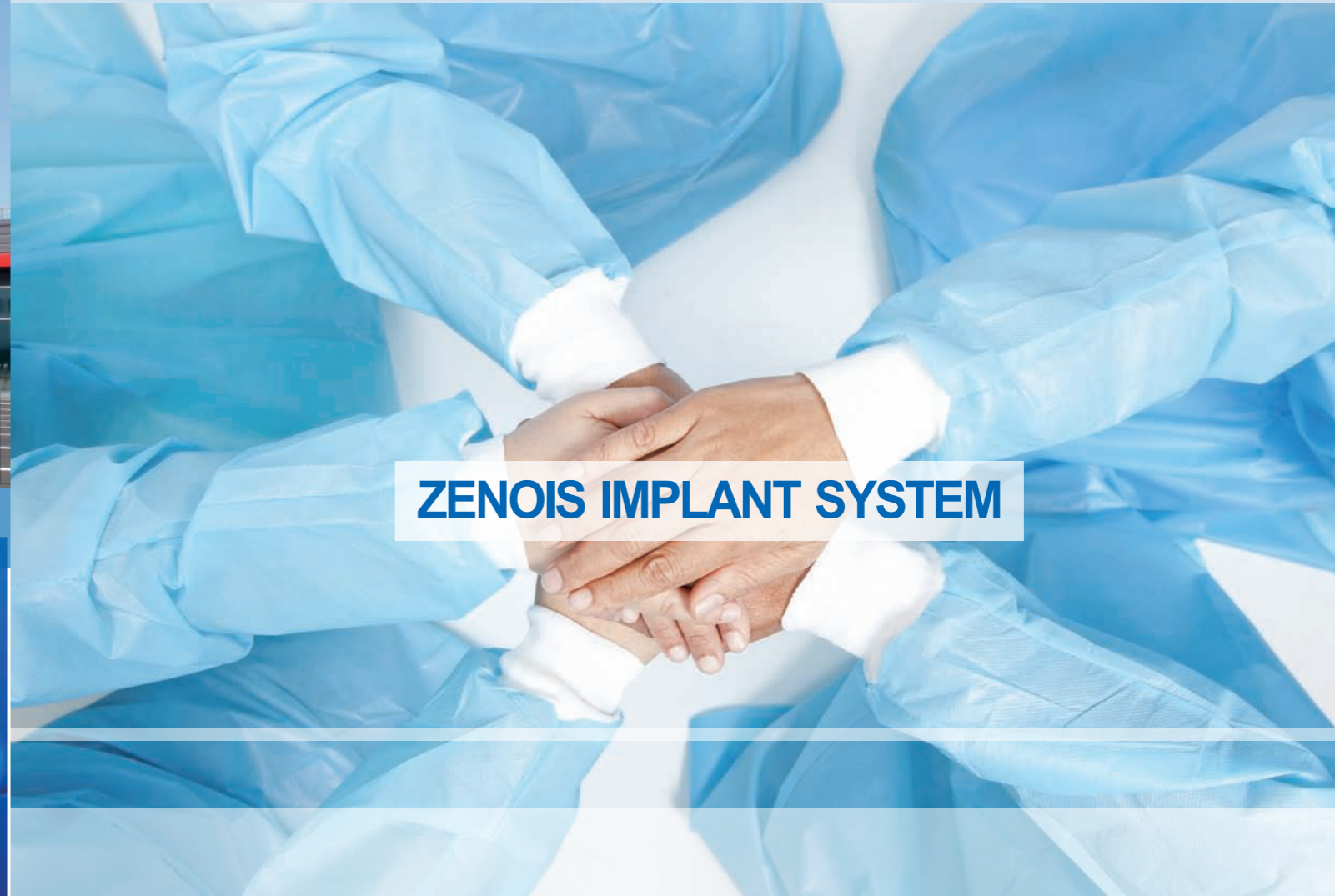
SDM通过不断的研究开发和革新保证最高的品质，为了客户的感动而全力以赴。

SDM is an expert company for dental implants.  
We export many countries such as China, Japan, USA, Mexico, Iran and etc.  
SDM has developed and produced all kinds of dental implants like fixture, abutment, analog and etc, we manufacture orthodontic screw and mini implant.  
SDM can provide various kinds of dental products with you and satisfy your needs.  
Our strength is to supply the highest quality products at a competitive price.  
SDM will continually focus on enhancing the world best quality.

SDM Co., Ltd 



BRAND NEW IMPLANT SYSTEM  
新名品种植体系统



ZENOIS IMPLANT SYSTEM

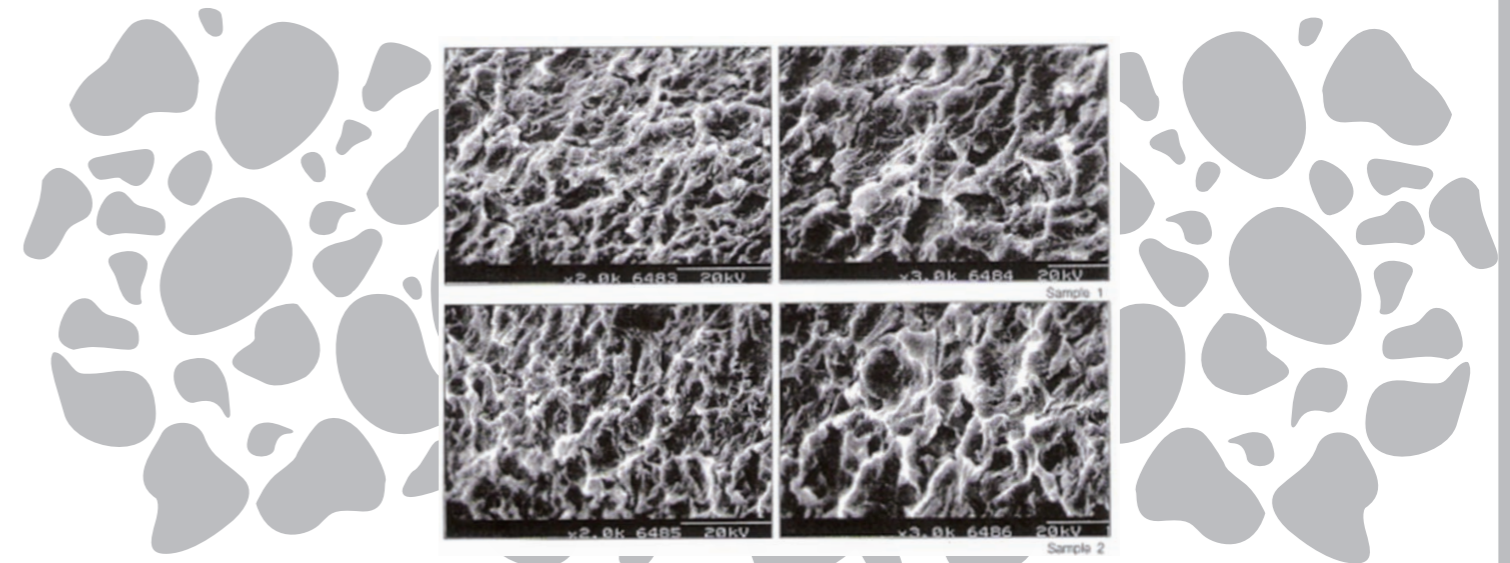


## 种植体

- 酸蚀表面处理呈现出优秀的生物相容性
- 优秀的初始稳定性
- 螺纹设计：螺距0.85mm，有效缩短植入时间
- 主体设计：植入简捷，符合口腔解剖结构
- 埋入式种植体
- 内六角连接&11°莫氏锥度加强基台和植体紧密连接
- 建议扭矩：25Ncm-35Ncm



## Super RBM表面处理的特征



### 1) 扫描电子显微镜检查法 (SEM)

细胞可以附着的孔隙幅度明显且变宽，约15 $\mu$ m 以上。

### 2) 原子力显微镜 (AFM)

粗糙值为1.11 $\mu$ m  $\pm$  0.12 $\mu$ m，没有倾斜分布均匀。

### 3) 表面粗糙度测试 (Ra)

1.11 $\mu$ m

### 4) 能量色散X射线显微分析仪 (EDX)

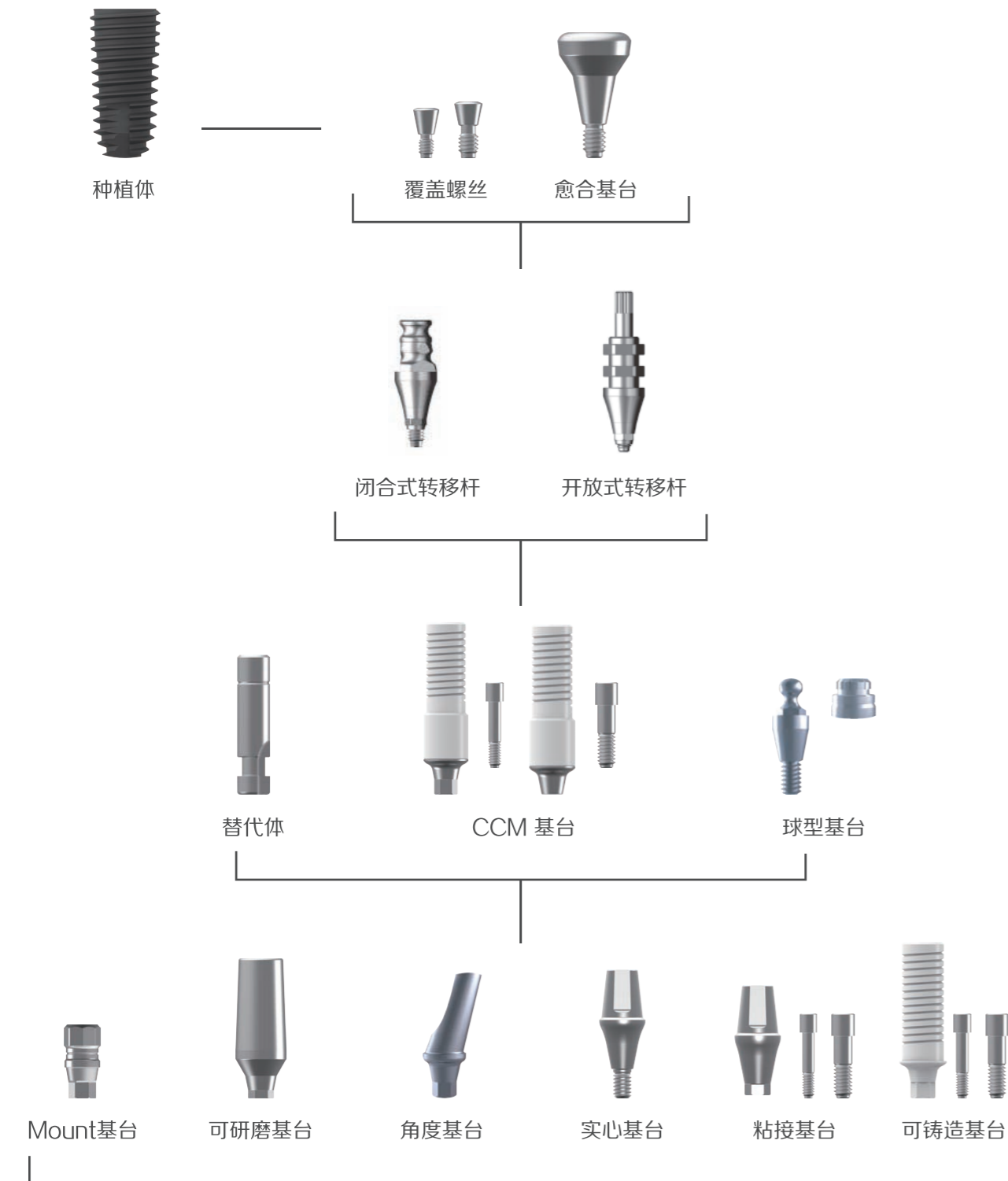
分析结果为Ti-91.78%，Al-5.52%，V-2.71%。

### 5) X射线衍射 (XRD)

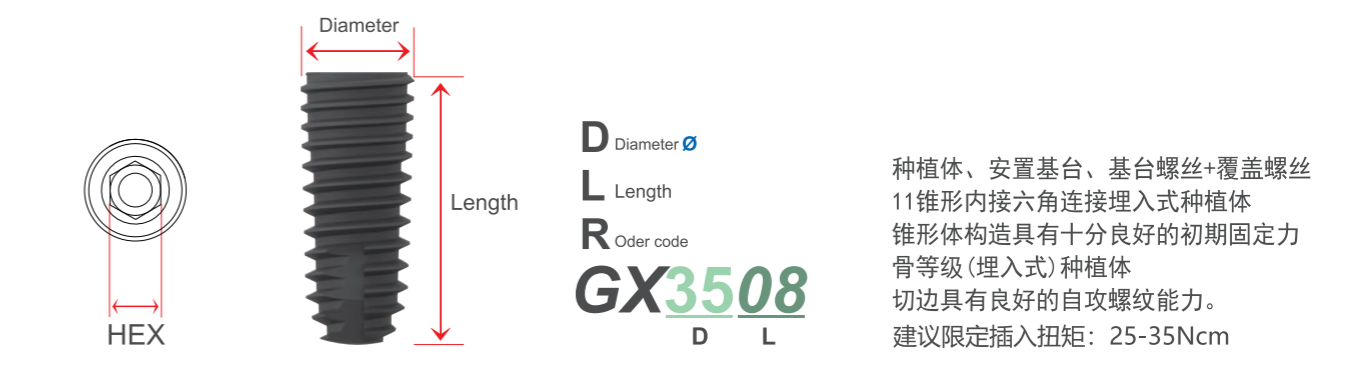
在40度，38度和35度附近的顶端会出现检体和JCPDF都相似，可以确定结晶上不存在不纯物。

We choose RBM surface treatment which is proved to be safe for a long term and acquired stable osseointegration through various clinical cases. We realized optimum roughness using HA blasting media which is made sure of bio-affinity and security. We make clean surface through automatic cleaning process for customers. In addition, we produce dental implants in HA coating and SLA surface treatment.

种植体 导图



种植体



Ø3.5 2.1 Mini	L	8.5mm	10mm	11.5mm	13mm	15mm
	R	GX3508	GX3510	GX3511	GX3513	GX3515
Ø4.0 2.5 Regular	L	8.5mm	10mm	11.5mm	13mm	15mm
	R	GX4008	GX4010	GX4011	GX4013	GX4015
Ø4.5 2.5 Regular	L	8.5mm	10mm	11.5mm	13mm	15mm
	R	GX4508	GX4510	GX4511	GX4513	GX4515
Ø5.0 2.5 Regular	L	8.5mm	10mm	11.5mm	13mm	15mm
	R	GX5008	GX5010	GX5011	GX5013	GX5015

## 愈合基台



包装单位：覆盖螺丝 (Cover Screw)  
使用1.2六角螺丝  
限定插入扭矩：8-10Ncm

### Ø4.5



H	3.0mm	4.0mm	5.0mm	7.0mm
R	<b>HA4513-M</b>	<b>HA4524-M</b>	<b>HA4535-M</b>	<b>HA4537-M</b>

### Ø5.5



H	3.0mm	4.0mm	5.0mm	7.0mm
R	<b>HA5513-M</b>	<b>HA5524-M</b>	<b>HA5535-M</b>	<b>HA5537-M</b>

### Ø4.5



H	3.0mm	4.0mm	5.0mm	7.0mm
R	<b>HA4513</b>	<b>HA4524</b>	<b>HA4535</b>	<b>HA4537</b>

### Ø5.5



H	3.0mm	4.0mm	5.0mm	7.0mm
R	<b>HA5513</b>	<b>HA5524</b>	<b>HA5535</b>	<b>HA5537</b>

### Ø6.5



H	3.0mm	4.0mm	5.0mm	7.0mm
R	<b>HA6513</b>	<b>HA6524</b>	<b>HA6535</b>	<b>HA6537</b>

## 覆盖螺丝



包装单位：覆盖螺丝 (Cover Screw)  
使用1.2六角螺丝  
限定插入扭矩：8-10Ncm



L  
5.8mm

REF  
**GCSN2858**



L  
6.55mm

REF  
**GCSR3865**

## 转移杆

包装单位：螺丝  
安置基台成为转移体  
向上部露出3mm



包装单位：螺丝  
安置基台成为转移体，  
向上部露出7mm  
在同时取得确认位置时使用



闭合式转移杆



REF  
**ICC4510H-M**



REF  
**ICC4510H**

开口式转移杆



REF  
**ICO5510H-M**



REF  
**ICO5510H**

## 替代体

包装单位：替代体  
在操作模型上为患者植入的种植体的替代品

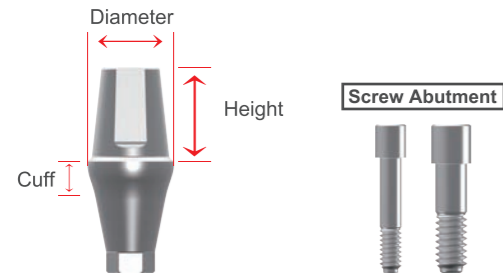


REF  
**GXLAB-M**



REF  
**GXLAB-R**

## 粘接基台



包装单位：基台 + 基台螺丝

用于粘结型义齿的制作 · 为防止义齿旋转，进行铣刀加工处理  
包括六角型和非六角型 · 使用1.2六角螺丝  
限定插入扭矩：20Ncm(迷你)，30Ncm(标准)



D Diameter Ø  
H Height  
C Cuff  
R Order code

**GTA4551-M**  
D H C

**GTA5410**  
D C

Ø4.5



C (mm)  
H/R

5.5mm



**GTA4551-M**   **GTA4552-M**   **GTA4553-M**   **GTA4554-M**

Ø5.0



C (mm)  
H/R

5.5mm



**GTA5051-M**   **GTA5052-M**   **GTA5053-M**   **GTA5054-M**

Ø4.5



C (mm)

H/R

4.0mm

5.5mm

7.0mm



1.0	2.0	3.0	4.0	5.0
<b>GTA45410</b>	<b>GTA45420</b>	<b>GTA45430</b>	<b>GTA45440</b>	<b>GTA45450</b>
<b>GTA45610</b>	<b>GTA45620</b>	<b>GTA45630</b>	<b>GTA45640</b>	<b>GTA45650</b>
<b>GTA45710</b>	<b>GTA45720</b>	<b>GTA45730</b>	<b>GTA45740</b>	<b>GTA45750</b>

Ø5.0



C (mm)

H/R

4.0mm

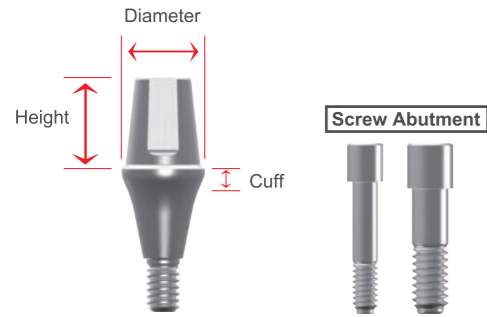
5.5mm

7.0mm



1.0	2.0	3.0	4.0	5.0
<b>GTA50410</b>	<b>GTA50420</b>	<b>GTA50430</b>	<b>GTA50440</b>	<b>GTA50450</b>
<b>GTA50610</b>	<b>GTA50620</b>	<b>GTA50630</b>	<b>GTA50640</b>	<b>GTA50650</b>
<b>GTA50710</b>	<b>GTA50720</b>	<b>GTA50730</b>	<b>GTA50740</b>	<b>GTA50750</b>

### 实心基台



**D** Diameter  $\varnothing$

**H** Height

**C** Cuff

**Ref** Oder code

**GRAN4420**  
D H C

包装单位：覆盖螺丝 (Cover Screw)

使用1.2六角螺丝

限定插入扭矩：8-10Ncm

#### Ø4.0



H		4.0mm	5.5mm	7.0mm
C(mm)/R	2.0	<b>GRAN4420</b>	<b>GRAN4620</b>	<b>GRAN4720</b>
	3.0	<b>GRAN4430</b>	<b>GRAN4630</b>	<b>GRAN4730</b>

#### Ø4.0



H		4.0mm	5.5mm	7.0mm
C(mm)/R	2.0	<b>GRA4420</b>	<b>GRA4620</b>	<b>GRA4720</b>
	3.0	<b>GRA4430</b>	<b>GRA4630</b>	<b>GRA4730</b>

#### Ø5.0



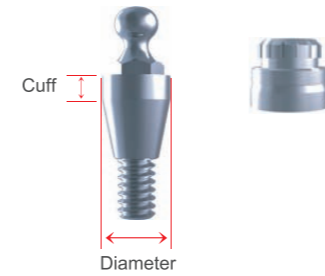
H		5.5mm	7.0mm
C(mm)/R	2.0	<b>GRA5620</b>	<b>GRA5720</b>
	3.0	<b>GRA5630</b>	<b>GRA5730</b>

#### Ø6.0



H		4.0mm	5.5mm	7.0mm
C(mm)/R	2.0	<b>GRA6420</b>	<b>GRA6620</b>	<b>GRA6720</b>
	3.0	<b>GRA6430</b>	<b>GRA6630</b>	<b>GRA6730</b>

### 球形基台



**D** Diameter  $\varnothing$

**C** Cuff

**R** Oder code

**OA351-M**  
D C

包装单位：基台 + 配件

在制作覆盖义齿时使用

附件的维系力和安全性良好

使用0型螺丝刀 (0 Ring Driver)

限定插入扭矩：30Ncm

#### Ø3.5



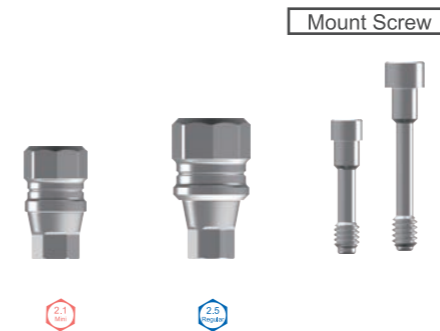
C (mm)	1.0mm	2.0mm	3.0mm	4.0mm	5.0mm	6.0mm
REF	<b>OA351-M</b>	<b>OA352-M</b>	<b>OA353-M</b>	<b>OA354-M</b>	<b>OA355-M</b>	<b>OA356-M</b>

#### Ø3.5



C (mm)	1.0mm	2.0mm	3.0mm	4.0mm	5.0mm	6.0mm
REF	<b>OA351</b>	<b>OA352</b>	<b>OA353</b>	<b>OA354</b>	<b>OA355</b>	<b>OA356</b>

### Mount 基台



包装单位：基台 + 螺丝

可用作印模替代品

切除上部，还可用作一般粘结固位基台 (Cement Abutment)。

植入种植体时起着适配器 (Adaptor) 的作用。

限定插入扭矩：40Ncm (植入种植体时)

限定插入扭矩：30Ncm (调节螺丝时)

#### Ø2.08



L	REF
11.5mm	<b>GMM4312</b>

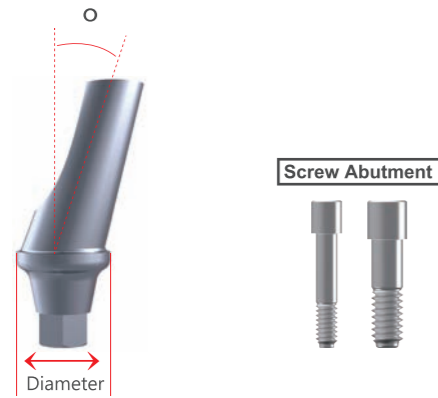
#### Ø2.48



L	REF
11.5mm	<b>GMR4311</b>



## 角度基台



包装单位: 角度基台 + 螺丝  
17度角, 当需要调节义齿的路径时使用  
包括A, B两种六角型, 可以进行各种角度调节  
使用1.2六角螺丝  
限定插入扭矩: 20Ncm(迷你), 30Ncm(标准)

D Diameter Ø  
C Cuff  
O Angle  
R Oder code

**AA45215B-M**  
D C 15° Odd B

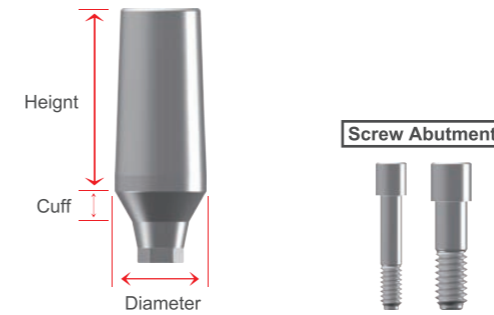
**B** Odd 2.1 Mini 2.5 Regular

Ø4.5 2.1 Mini	C (mm)	2.0	4.0
	°/R	15°	<b>AA45215B-M</b>
	25°	<b>AA45225B-M</b>	<b>AA45425B-M</b>

Ø4.5 2.5 Regular	C (mm)	2.0	4.0
	°/R	15°	<b>AA45215B</b>
	25°	<b>AA45225B</b>	<b>AA45425B</b>

Ø5.5 2.5 Regular	C (mm)	2.0	4.0
	°/R	15°	<b>AA55215B</b>
	25°	<b>AA55225B</b>	<b>AA55425B</b>

## 可研磨基台



包装单位: 覆盖螺丝 (Cover Screw)  
使用1.2六角螺丝  
限定插入扭矩: 8-10Ncm

D Diameter Ø  
H Height  
C Cuff  
R Oder code

**SA4520H**  
D C HEX

Hex 2.1 Mini 2.5 Regular

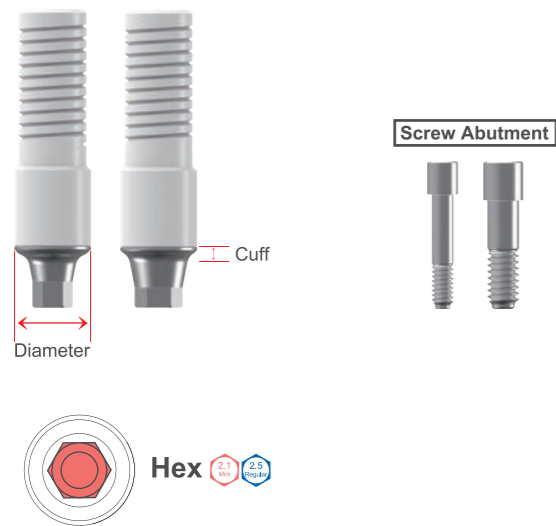
Ø4.0 2.1 Mini	H	1.0mm
	C (mm)/R 2.0	<b>SA4020H-M</b>

Ø4.5 2.5 Regular	H	1.0mm
	C (mm)/R 2.0	<b>SA4520H</b>

Ø5.5 2.5 Regular	H	1.0mm
	C (mm)/R 2.0	<b>SA5520H</b>

Ø6.5 2.5 Regular	H	1.0mm
	C (mm)/R 2.0	<b>SA6520H</b>

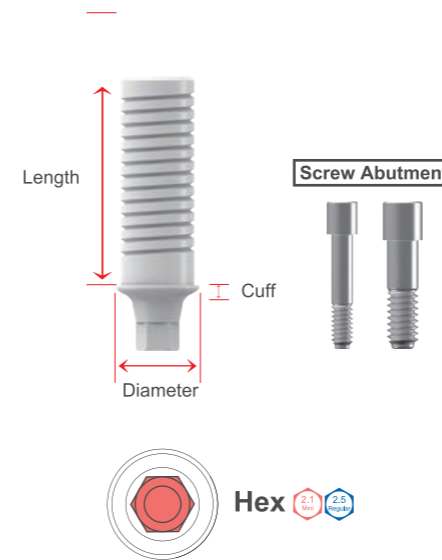
## CCM 可研磨基台



包装单位: 基台 + 塑料套管 + 螺丝  
 当路径、高度、空间、美观等受到限制时使用定制型, 使用牙科用合金浇筑制作义齿  
 基台 (Co-Cr-Mo Alloy) 熔点 1,380 °C ~ 1420 °C  
 使用 1.2 六角螺丝  
 限定插入扭矩: 20Ncm (迷你), 30Ncm (标准)

D Diameter Ø  
 C Cuff  
 R Oder code  
**UA403-M**  
 D C

## 可铸造基台



包装单位: 覆盖螺丝 (Cover Screw)  
 使用 1.2 六角螺丝  
 限定插入扭矩: 8-10Ncm

D Diameter Ø  
 L Length  
 C Cuff  
 R Oder code  
**GUCLARH**

Ø4.0



C (mm)	1.0mm	3.0mm
REF	<b>UA401-M</b>	<b>UA403-M</b>

Ø4.5



C (mm)	1.0mm	3.0mm
REF	<b>UA451</b>	<b>UA453</b>

Ø4.5



L	11.4mm
C(mm)/R	1.56   <b>GUCLAMIH</b>

Ø4.5



L	11.65mm
C(mm)/R	1.75   <b>GUCLAMINH</b>

Ø4.5



L	11.5mm
C(mm)/R	2.5   <b>GUCLARH</b>

Ø4.5



L	11.6mm
C(mm)/R	1.9   <b>GUCLARNH</b>

## 外科工具箱

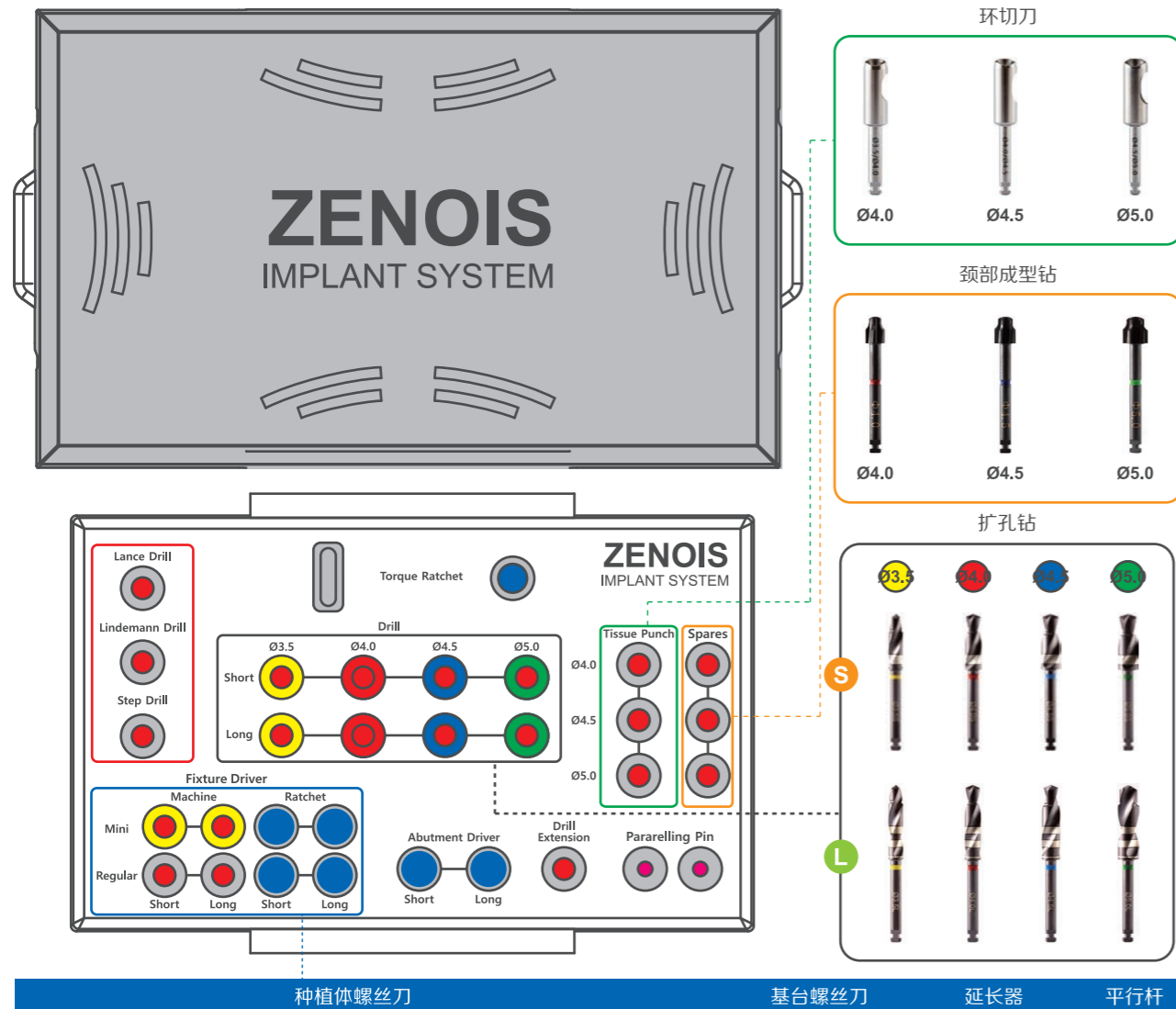


扭矩扳手

定位钻

侧切钻

台阶钻



种植体螺丝刀

基台螺丝刀

延长器

平行杆



迷你

常规

机用螺丝刀 手用螺丝刀

机用螺丝刀 手用螺丝刀

S

L

## 工具介绍

定位钻



定位钻，用于在皮质骨上做定位作用，定位的深度为1.5mm~2mm，手机转速为:1000~1500RPM.

侧切钻



激光打标，长度可调。备孔位置跟方向不正的时候 用它改变备洞的方向跟位置，改正长轴方向。手机速度:1,000~1,500 RPM.

台阶钻



只需一个钻头就可以进行各种深度的备孔。激光打标，长度可调。钻头根据骨密度省略钻孔，容易而迅速。手机速度:800~1,000 RPM.

平行杆



测量钻孔的位置和方向是否准确以及插入孔内以后可以检测咬合情况.

延长器



在延长手机型手术工具的使用长度时使用.

基台螺丝刀



在连接基台和基台螺丝刀时使用。建议扭矩: 20Ncm (迷你), 30Ncm (标准)。

## 种植体螺丝刀

迷你

常规

机用螺丝刀

手用螺丝刀

机用螺丝刀

手用螺丝刀



包括手机型和扳手型两种，分别有长和短类型。植入种植体和植入初期使用。建议扭矩: 30~40Ncm.

环切刀



Ø4.0 Ø4.5 Ø5.0

三种合适的尺寸，有效的切除软组织等.

扭矩扳手



在连接扭矩螺丝刀时使用,激光标记包括15,25,35Ncm,可以通过调节力度来使用。增加扭矩的方向须与箭头方向一致.

## 钻孔顺序

埋入式  
φ 3.5, 11.5mm种植体 (小型)

GX3511



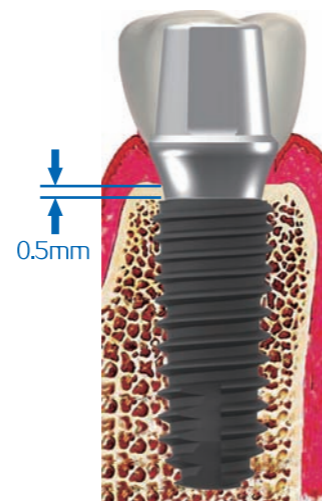
硬骨  
(D1,D2)



中等骨  
(D3)



软骨  
(D4)



\*钻孔时, 请注意不要失去平衡。

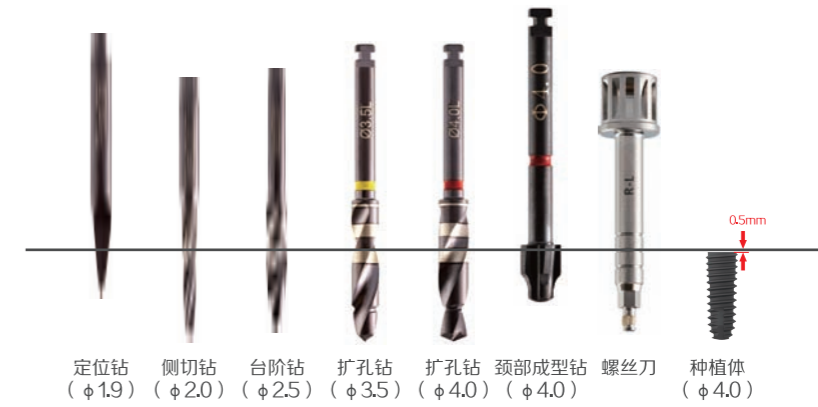
## 钻孔顺序

埋入式  
φ 4.0, 11.5mm种植体

GX4011



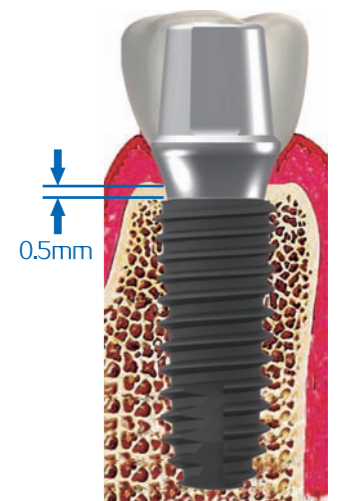
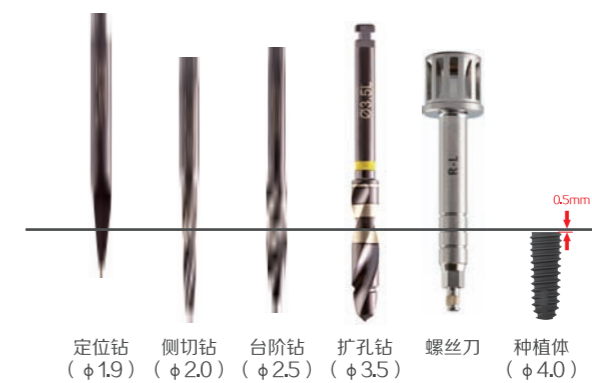
硬骨  
(D1,D2)



中等骨  
(D3)



软骨  
(D4)



\*钻孔时, 请注意不要失去平衡。

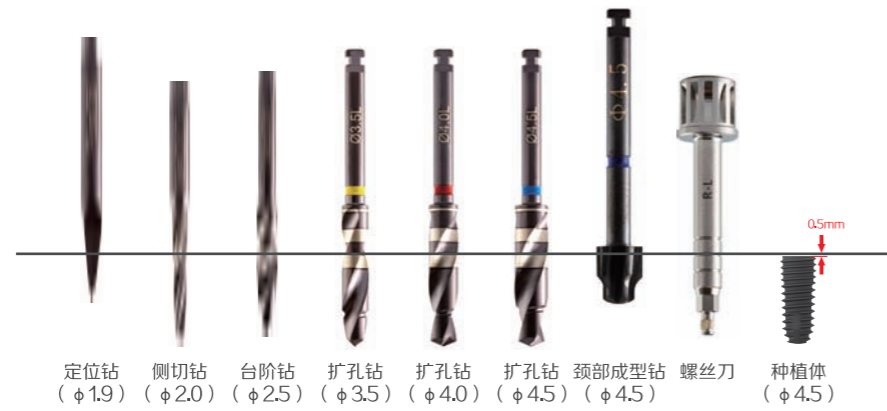
## 钻孔顺序

埋入式  
φ 4.5, 11.5mm种植体

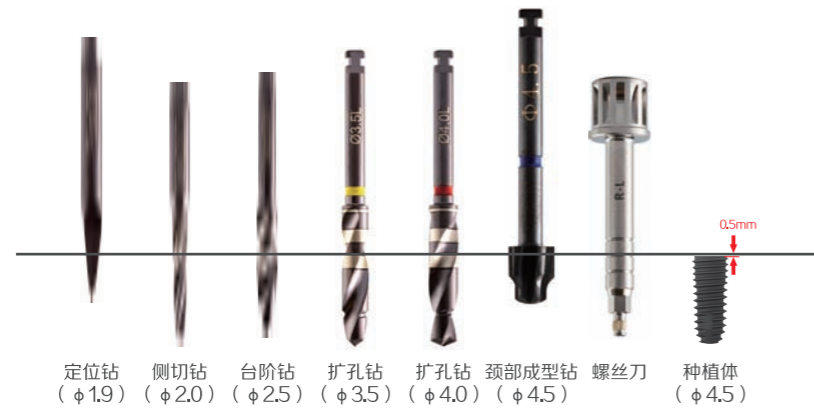
GX4511



硬骨  
(D1,D2)



中等骨  
(D3)



软骨  
(D4)



\*钻孔时, 请注意不要失去平衡。

## 钻孔顺序

埋入式  
φ 5.0, 11.5mm种植体

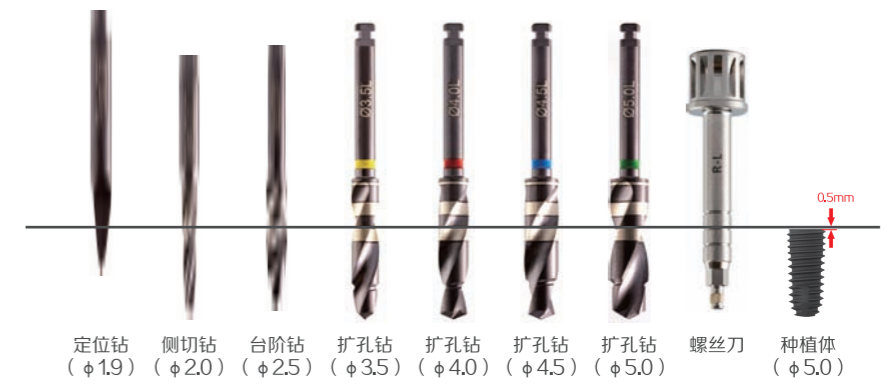
GX5011



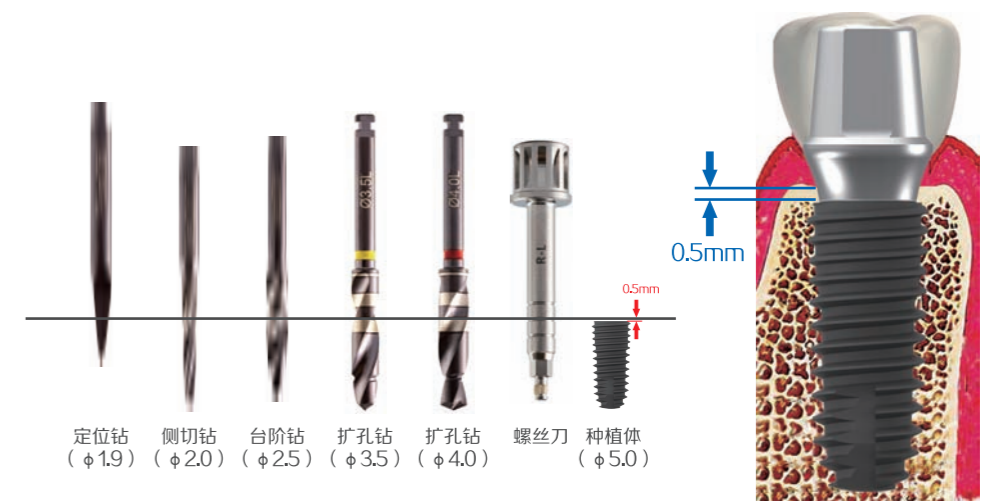
硬骨  
(D1,D2)



中等骨  
(D3)

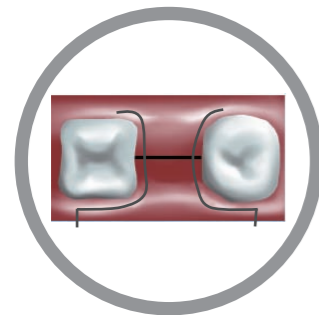


软骨  
(D4)

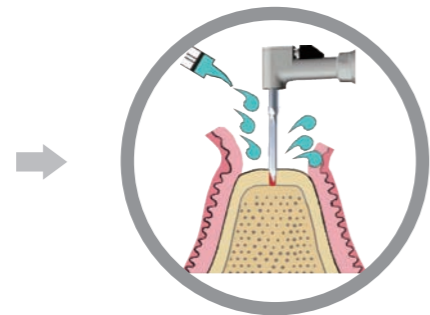


\*钻孔时, 请注意不要失去平衡。

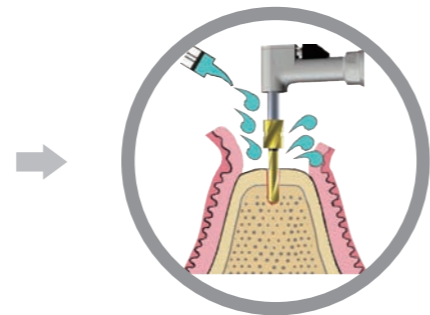
## 手术程序



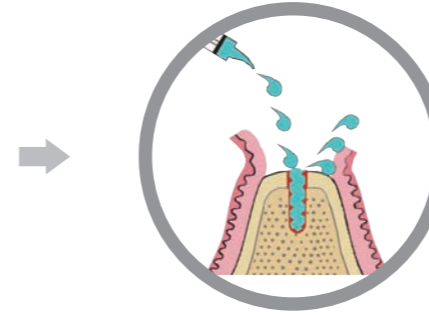
1. 在牙龈顶端切开一个H开口。



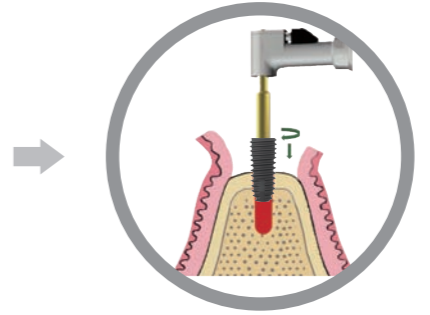
2. 使用Guide drill在1,000-1,500rpm转速下注塑时, 用深度2-3 mm 表示出植入位置。



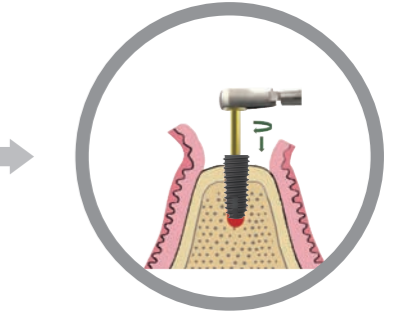
3. 使用Φ2.0 Stopper Drill 10mm在1,000-1,500rpm的转速下注塑, 钻孔至深度5-6mm。



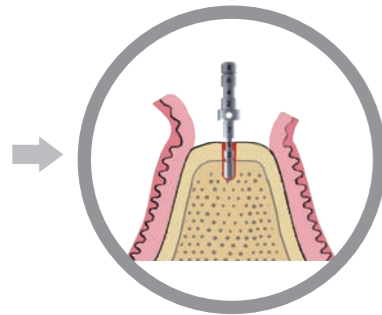
10. 使用盐水清洗完成的齿槽骨。



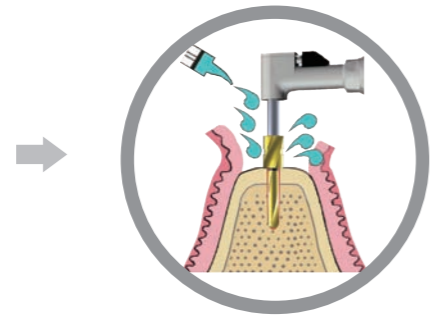
11. 使用Handpiece用Hex driver在30rpm的转速下植入Fixture至 2/3。



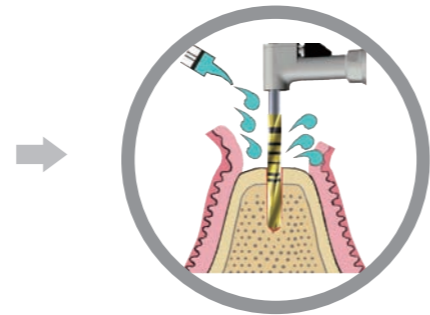
12. 使用Torque Ratchet和 Hex driver, 在小于35N/cm的力量下植入 Fixture, 并使顶端与齿槽骨顶端一致。



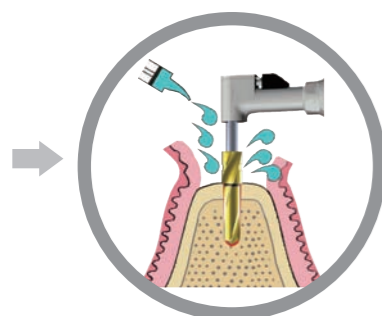
4. 在Pararelling Pin Φ2.0侧置入齿槽, 确认是否与邻接牙齿平衡。



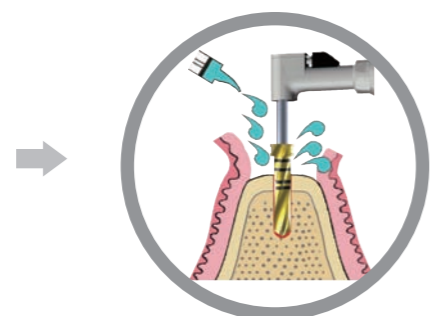
5. 使用Φ2.0 Stopper Drill 10mm在1,000-1,500rpm的转速下注塑, 同时钻孔直至Stopper所在的深度。



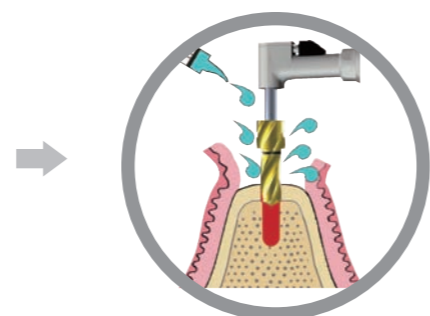
6. 使用Φ2.7 Twist Drill在1,000-1,500rpm转速下注塑, 同时钻孔至 9和11mm分界线之间。钻孔直至11mm分界线。



7. 使用Φ3.0 Stopper Drill 10mm在1,000-1,500rpm的转速下注塑, 同时钻孔直至Stopper所在的深度。

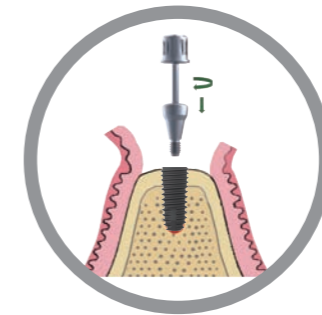


8. 使用Φ3.3 Stopper Drill 11.5mm在1,000-1,500rpm的转速下注塑, 钻孔直至9和11mm分界线。钻孔直至11mm分界线。

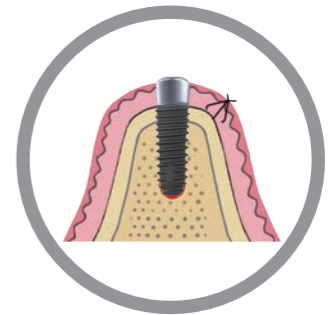


9. 在Hard Bone附近使用Φ3.8 Stopper Drill 11.5mm 在 1,000-1,500 rpm的转速下注塑, 以Counter Sink的概念钻孔至 4~5mm左右。

One Stage

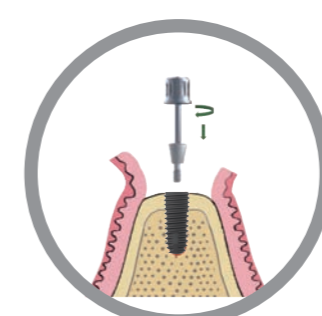


13.1 使用1.2 Hex driver将Healing Abutment与Fixture结合起来。(Fixture最少在20N/cm以上的力量来植入。)

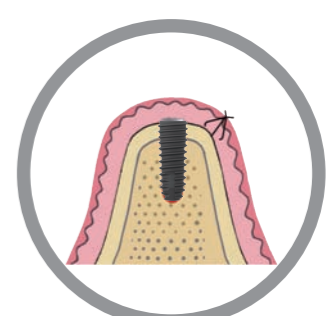


14.1 结合Healing Abutment后进行缝合。

Two Stage



13.2 使用1.2Hex driver将Cover Screw与Fixture结合起来。



14.2 结合Cover Screw后进行缝合。

修复步骤：  
闭合印模技术



闭合式印模技术  
型号：抗旋转型/非抗旋转型  
直径：4.5mm/5.5mm  
长度：10mm

开放印模技术



开放印模技术  
型号：抗旋转型/非抗旋转型  
直径：4.5mm/5.5mm  
长度：10mm  
导针：15mm



愈合基台



在愈合基台去除后暴露出种植体上部



将闭合式印模帽安装在种植体上



愈合基台



在愈合基台去除后暴露出种植体上部



连接开放式印模帽



封闭印模帽



试戴印模托盘



转移印模



使用不收缩的GC型树脂将印模帽与相邻的牙齿连接起来



将适量的粘性材料放入定别托盘中，使印模材料固定稳定



确定个别托盘孔的正确位置



当印模被取出后，印模的内部情况



从患者的口腔卸下印模帽



重新安装上愈合基台



在印模周围注入精细印模材料



用粗型体的印模材料填充托盘



将托盘合适地放入患者口内并去掉溢出的印模材料，以避免封闭孔部



插入印模帽



将替代体插入到印模体中



在替代体连接以后，在所装配的种植体替代体结合部周围注模拟牙龈材料



取出印模



最终印模



再次安装愈合基台

